



Pattex Speciální lepidlo Guma

Speciální lepidlo na gumu, odolné vůči vodě a stárnutí

VLASTNOSTI

- Vysoká počáteční a konečná pevnost
- Vysoká tepelná odolnost
- Odolné vůči stárnutí

OBLASTI POUŽITÍ

Pro kombinované lepení dřevěných materiálů s dekorativními lamináty jako jsou Resopal®, Formica® atd., guma, kůže, korek, plst, tvrdé PVC, měkké pěny, kov a mnoho dalších materiálů. Nevhodné pro polyetylen, polypropylenový expandovaný polystyren, syntetickou kůži a plastifikované PVC. Upevnění zvukově izolačních a akustických panelů (kromě expandovaného polystyrenu), vhodných plastových obkladů a různých typů obkladů stěn (neplastifikovaného PVC nebo syntetické kůže) na suché, stabilní povrchy. Lepení pásů dýhy na rovné i zakřivené hrany.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Lepený materiál musí být suchý (dřevo 8% až 12% vlhkost) a bez mastnoty a prachu. Lepené materiály z laminátu, kovu apod. vyčistěte rozpouštědlem. Pro zvýšení přilnavosti kovů povrch obruste. Nechte materiály aklimatizovat podle pokynů výrobce. Na neošetřené povrchy (přírodní podklad) lepte pouze materiály vhodné k lepení. Natřený nebo jinak ošetřený povrchy je třeba předem odstranit.

ZPRACOVÁNÍ

Aplikujte lepidlo rovnoměrně na oba povrchy, které mají být spojeny (zejména na okrajích) pomocí zubové Pattex špachtle nebo štětcem s krátkými štětinami.

Před lepením částí nechte odpařit rozpouštědla. Doba odpařování je při normální pokojové teplotě (18 až 25 °C) cca 5 – 10 min.

Zajistěte stálé větrání. Po odpaření je možné spojení obou lepených povrchů, nejpozději však do 2 hodin. Příliš krátká doba odpařování, zejména u neabsorpčních materiálů, může způsobit slabší počáteční výsledky lepení. Po odpaření rozpouštědel musí zůstat na povrchu neporušený pás lepidla. U materiálů s velkou savostí podkladu, nebo s podklady s velkými póry je nutné nanést několik vrstev lepidla. Před spojením obou částí musí být lepidlo na dotek suché. Nemělo by se držet na prstu nebo být vláknité.



Lepení / lisování: Nejprve pečlivě zarovnejte díly, které mají být spojeny, nastavení nebude možné po kontaktu lepidla. Poté díly krátce pod tlakem přitlačte (0,5 N / mm² = tlak 5 kp / cm² nebo více). Je třeba poznamenat, že pevnost spoje nezávisí na době trvání, ale na intenzitě aplikovaného tlaku. Stačí na několik sekund stisknout. Materiály s lepenými plochami, např. laminátové panely, kovy atd. by měly být aplikovány lisem. V závislosti na obrobku může být dostatečné i silné válcování. Materiál přitiskněte směrem ze středu ven, abyste zabránili zachycení vzduchu. Opatrně zatlačte na hrany. Tam, kde se používají tvrdé a nepružné základy, zatlučte kladivem.

Další zpracování: Počáteční pevnost lepení je tak vysoká, že obrobek může být dale zpracováván ihned po lisování.

NEPŘEHLÉDNĚTE

Pracovní nástroje ihned po použití očistěte ředidlem nebo acetonem.

BALENÍ

Kovová tuba: 30 g

SKLADOVÁNÍ

Skladujte těsně uzavřené 24 měsíců v chladném prostředí. Vyvarujte se teplotám pod +5 °C a nad +50 °C. Studené nebo zmrazené lepidlo (do +5 °C) bude opět plně použitelné, pokud se pomalu aklimatizuje na pracovní teplotu (přibližně +20 °C). Nedochází ke ztrátě kvality. Během pracovních přestávek by měla být nádoba pevně uzavřena, aby se zabránilo odpařování rozpouštědel.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Základní materiál	polychloropren
Hustota	cca 0,89 g/cm ³
Teplná odolnost	od -40 °C do +110 °C
Teplota zpracování	od +18 °C do 25 °C
Spotřeba	250 – 350 g/cm ³
Konečná pevnost (DIN EN 205)	po 3 dnech, v závislosti na povrchu a lisování
Doba odpaření	10 – 15 min. v závislosti na vlastnostech povrchu

UPOZORNĚNÍ:

Tyto informace vycházejí z naší současné úrovně poznatků. Ačkoli jsou tyto informace podány v dobré víře, společnost neručí za žádné konkrétní vlastnosti. Je odpovědností uživatele, aby se sám přesvědčil, že za daných okolností není potřeba zajistit dodatečné informace, učinit dodatečná opatření či ověřit uvedené informace. Uvedením těchto informací pozbývají dříve uvedené informace svoji platnost.

DISTRIBUTOR

HENKEL ČR spol. s r.o.,
U Průhonu 10, 170 00 Praha 7
tel: 220 101 101
www.pattex.cz